

REPORT AMBIENTALE
ANNO 2020
Stabilimento Luigi Lavazza S.p.A.
di Gattinara (VC)

INDICE

1	Componenti ambientali	3
1.1	Consumo materie prime	3
1.2	Controllo radiometrico.....	3
1.3	Consumo risorse idriche per uso industriale.....	3
1.4	Energia elettrica	3
1.5	Consumo combustibili.....	4
1.6	Emissioni in atmosfera	4
	Inquinanti monitorati.....	4
	Sistema di trattamento fumi.....	5
1.7	Emissioni in acqua	5
1.8	Rumore.....	5
1.9	Rifiuti	5
1.10	Suolo.....	7
2	Gestione dell'impianto produttivo	8
3	PRTR.....	8

1 Componenti ambientali

1.1 Consumo materie prime

Tabella 1.1: consumi di materie prime

Denominazione	Quantità acquistata 2020	Unità di misura	Note
Azoto	12.220.147,00	[m ³]	Somma delle quantità acquistate e autoprodotte
Detergente per lavaggio catalizzatori	22,0	[l/anno]	
Detergente per lavaggio elettrofiltri	55,0	[l/anno]	-
Adesivo termofusibile	69,177	[t]	Colla per astucci e cartoni

1.2 Controllo radiometrico

Non applicabile

1.3 Consumo risorse idriche per uso industriale

Tabella 1.3.a: quantità di acqua prelevata da acquedotto

Fonte	Letture contatore 01/01/2019	Letture contatore 01/01/2020	Consumo 2020 [m ³]	Consumo 2020 [m ³]
Acquedotto – Via San Giuseppe	175.516	198.893	(A) 23.377	(A)+(B)+(C) 53.216
Acquedotto – Via Ottaviano	146.207	174.706	(B) 28.499	
Acquedotto – Via San Giuseppe II	3.497	4.837	(C) 1.340	

Tabella 1.3.b: quantità di acqua impiegata ad uso industriale (tostatura e torri evaporative)

Impiego	Consumo 2020	Unità di misura
Acqua utilizzata per tostatura (fase 2)	8.635	[m ³]
Acqua utilizzata in torri evaporative rep. IT, N, O e impianto azoto (fase 15)	25.790	[m ³]

1.4 Energia elettrica

Tabella 1.4: quantità di energia elettrica utilizzata

Descrizione	Consumo 2020	Unità di misura
Energia prodotta dall'impianto fotovoltaico (A)	(A) 583.520	[kWh]
Energia prelevata da rete elettrica (B)	(B) 35.091.000	[kWh]
Energia ceduta alla rete elettrica (C)	(C) 0	[kWh]
Energia consumata (A) + (B) – (C)	(A) + (B) – (C) 35.674.520	[kWh]

1.5 Consumo combustibili

Tabella 1.5: quantità di gas metano utilizzato

Descrizione	Consumo 2020	Unità di misura
Gas naturale per riscaldamento civile: centrale termica (Fase 10)	(A) 512.330	[m ³]
Gas naturale per processo: torrefazione (Fase 2)	(B) 3.926.592	[m ³]
Gas naturale totale	(A) + (B) 4.438.922	[m ³]

1.6 Emissioni in atmosfera

Inquinanti monitorati

Nel corso del 2020 sono stati effettuati i seguenti campionamenti periodici:

Data	Camini	Periodicità
11-15 Maggio	Camini di tostatura T1-T7	I semestre
2-9 Novembre	Camino 007/SC, camini di tostatura T1, T2, T4-T7 e raffreddamento T4-T6	II semestre e triennale
27 Novembre	Camino di tostatura e raffreddamento T3	II semestre e triennale
4 Dicembre	Camini termiche	Annuale

Nel corso del 2020 sono stati inoltre avviati gli impianti riportati in tab.1.6. all'interno della quale sono anche riportate le date di messa in marcia, raggiungimento del regime ed esecuzione degli autocontrolli di avviamento nonché la data di invio agli Enti competenti (Provincia di Vercelli, ARPA e Comune di Gattinara) dei relativi esiti.

Tutti i limiti previsti dall'AIA vengono rispettati.

Tabella 1.6: impianti avviati nel corso del 2020

Punto di emissione	Descrizione impianto	Data messa in marcia	Data regime	Data autocontrolli	Data relazione	Data invio risultati
010/SC	Aspirazione locale crudo	24/08/20	11/09/20	16,18/09/20	21/09/20	01/10/20
230/A	Caricamento silos tostato linea "grani	24/08/20	11/09/20	16,18/09/20	21/09/20	01/10/20
235/A	Arrivo caffè tostato da reparto IT ad A	24/08/20	11/09/20	16,18/09/20	21/09/20	01/10/20

Sistema di trattamento fumi

Nel corso del 2020 sono state eseguite tutte le manutenzioni e i controlli previsti dal piano di monitoraggio sui sistemi di abbattimento di cui al punto 1.6.2 dell'AIA.

Le registrazioni sono state acquisite all'interno del sistema gestionale informatico aziendale.

1.7 Emissioni in acqua

Nel corso del 2020 sono stati effettuati gli autocontrolli triennali sui punti di scarico autorizzati in fognatura P1, P2 e P3 in data 9 ottobre; nella stessa data è stato effettuato il primo autocontrollo sul nuovo punto di scarico P4, autorizzato dalla modifica non sostanziale numero 2797 del 05/02/2020 dell'AIA.

L'acqua scaricata risulta conforme ai limiti previsti dall'AIA in corrispondenza di tutti i punti di scarico.

I risultati sono stati inviati agli Enti competenti (Provincia, ARPA, SII) in data 22 Ottobre.

1.8 Rumore

Nel corso del 2020 è stata apportata una modifica impiantistica significativa con impatto acustico verso l'esterno, ovvero nuovo impianto di autoproduzione dell'azoto.

Si ripercorrono i principali passaggi relativi alla pratica autorizzativa e alle misure eseguite.

13/12/2019	Presentazione istanza di modifica non sostanziale all'AIA n.2699 del 16/10/14 con descrizione degli interventi e valutazione di impatto acustico previsionale
05/02/2020	Rilascio di modifica non sostanziale numero 2797 del 05/02/2020 dell'AIA
16/07/2020	Avviamento del nuovo impianto autoproduzione dell'azoto
24/07/2020	Raggiungimento del regime del nuovo impianto autoproduzione dell'azoto
30-31/07/2020	Campagna di misurazioni fonometriche
01/09/2020	Trasmissione report relativo alle misurazioni acustiche di collaudo dell'impianto di autoproduzione dell'azoto e delle ultime modifiche dell'impianto AIA
18/11/2020	Trasmissione parere tecnico Arpa su emissione acustica impianto azoto Lavazza protocollo n. 25112

In particolare dal parere tecnico espresso da Arpa emerge che "gli effetti acustici e le modifiche introdotte alle condizioni sonore dei luoghi limitrofi allo stabilimento risultano compatibili con i limiti previsti dal vigente piano di Zonizzazione Acustica Comunale".

1.9 Rifiuti

In tab 1.9 si riportano i quantitativi dei rifiuti prodotti nel corso del 2020 distinti per CER.

L'azienda nel corso del 2020 ha provveduto ad effettuare la caratterizzazione dei rifiuti secondo la frequenza e la tipologia del destino come previsto dal punto 1.9.1 dell'AIA.

Tabella 1.9: quantitativi dei rifiuti prodotti ANNO 2020

CER	Descrizione	Metodo smaltimento/recupero	Quantità 2020	Unità di misura
020304	Polveri e pellet caffè	R3	1.744.760	[kg]
020304	Grassi mensa	D13	820	[kg]
080111	Pitture e vernici di scarto	R13	927	[kg]
080313	Inchiostri	D15	320	[kg]
080318	Toner	R13	20	[kg]
080410	Colla	D15	640	[kg]
120105	Scarti lavorazione plastica	R13	1.031.390	[kg]
120112*	Cere e grassi esauriti	D15	16	[kg]
120301*	Soluzioni acquose di lavaggio	R13	1.755	[kg]
130105*	Emulsioni non clorurate	D15	1.645	[kg]
130205*	Olio minerali per motori, non clorurati	R13	2.888	[kg]
150101	Carta e cartone	R3-R12-R13	378.490	[kg]
150102	Plastica, estensibile	R12-R13	41.610	[kg]
150103	Legno e pallet	R3-R13	117.440	[kg]
150105	Poliaccoppiato plastica/alluminio	R12-R13	735.628	[kg]
150106	Imballi in materiali misti	R12-R13	366.430	[kg]
150110*	Fusti in plastica sporchi	R13	494	[kg]
150202*	Stracci e materiali assorbenti pericolosi	R13	1.302	[kg]
150203	Filtri aria	R13	880	[kg]
160107*	Filtri olio	R13	260	[kg]
160114*	Liquidi antigelo	R13	2.275	[kg]
160211*	Apparecchiature fuori uso con CFC, HCFC, HFC	R13	710	[kg]
160213*	Apparecchiature fuori uso pericolose	R13	1.048	[kg]
160214*	Apparecchiature fuori uso	R13	15.655	[kg]
160504*	Bombolette in pressione vuote	R13	30	[kg]
160601*	Accumulatori al piombo	R13	100	[kg]
160604	Batterie alcaline	R13	40	[kg]
160708*	Rifiuti contenenti olio	D9-D15	147.920	[kg]

CER	Descrizione	Metodo smaltimento/recupero	Quantità 2020	Unità di misura
161002	Acque di lavaggio	D9	130.460	[kg]
170202	Vetro	R13	5.245	[kg]
170203	Plastica	R13	3.965	[kg]
170405	Ferro e acciaio	R13	58.580	[kg]
170407	Metalli misti	R12	5.900	[kg]
170411	Cavi in rame	R13	2.886	[kg]
170603*	Materiali isolanti	D15	3.889	[kg]
170802	Materiali da costruzione a base di gesso	R13	400	[kg]
180103*	Rifiuti infermeria	D15	297	[kg]
200121*	Neon	R13-D15	1.695	[kg]
200201	Sfalci e ramaglie	R3	2.900	[kg]
200304	Fanghi dalle fosse settiche	D9-D15	28.500	[kg]
200307	Rifiuti ingombranti	R13	6.180	[kg]

1.10 Suolo

Non applicabile.

2 Gestione dell'impianto produttivo

Nel corso del 2020 sono state eseguite tutte le manutenzioni e i controlli previsti dal piano di monitoraggio al punto 2.1 (registrazioni in continuo delle temperature in ingresso e in uscita sul postcombustore), al punto 2.2 (manutenzioni ordinarie e straordinarie sui macchinari) e al punto 2.3 (aree di stoccaggio, vasche, serbatoi, filtri, autoclavi, ecc).

Tutte le registrazioni sono state acquisite all'interno del sistema gestionale informatico aziendale.

3 PRTR

La dichiarazione presentata è relativa solo al trasferimento fuori sito di rifiuti pericolosi e non pericolosi, poiché lo stabilimento non emette altre sostanze in aria/acqua/suolo in quantitativi superiori alle soglie fissate dalla normativa.

Le informazioni relative ai rifiuti sono sinteticamente riportate al punto 1.9 del presente report.

L'invio a ISPRA è avvenuto il 21 Aprile u.s.