

**DOMANDA DI CONTRIBUTO PROVINCIALE A SOSTEGNO DI PROGETTI A FAVORE  
DEI GIOVANI – PIANO PROVINCIALE DEGLI INTERVENTI PER I GIOVANI 2007  
(LR 16/95 - art. 5)**

L'Ente e/o organizzazione giovanile che intende effettuare una richiesta di contributo previsto dal Piano Provinciale Giovani 2006 deve spedire mezzo posta con raccomandata e ricevuta di ritorno il presente modulo compilato, unitamente agli allegati indicati, entro e non oltre la data indicata nel bando di riferimento (farà fede la data del timbro postale) presso: **Provincia di VERCELLI - Osservatorio sulle Politiche Giovanili Via S.Cristoforo, 3 - 13100 VERCELLI**

È necessario che le informazioni fornite siano precise e complete e che il formulario sia compilato in ogni sua parte

Provincia di Vercelli  
Settore Sviluppo Socio-economico  
c.a. Dottoressa Manuela Ranghino  
Via S. Cristoforo, 3  
13100 VERCELLI

Il sottoscritto \_\_\_\_\_  
Nato a \_\_\_\_\_ Prov. \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_  
residente a \_\_\_\_\_ Prov. \_\_\_\_\_ CAP \_\_\_\_\_  
in via/piazza \_\_\_\_\_ N° \_\_\_\_\_  
in possesso dei diritti civili e politici, nella sua qualità di \_\_\_\_\_  
de \_\_\_\_\_

**Consapevole delle responsabilità e delle conseguenze civili e penali previsti in caso di dichiarazioni mendaci e/o formazione od uso di atti falsi, anche ai sensi e per gli effetti dell'art. 76 del D.P.R. 445/2000, nonché in caso di esibizione di atti contenenti dati non più corrispondenti a verità, e consapevole, altresì, che qualora emerga la non veridicità del contenuto della presente dichiarazione decadranno i benefici e le autorizzazioni per le quali la dichiarazione è stata rilasciata**

### **CHIEDE**

un contributo finanziario a sostegno delle azioni previste dal progetto descritto nel presente modulo e relativa documentazione, dichiarando di accettare integralmente quanto stabilito dal bando di riferimento.

Data \_\_\_\_\_

Firma e timbro \_\_\_\_\_





(solo per Enti Locali)

- **L'Ente ha adottato la "Carta europea di partecipazione dei giovani"** **SI** **NO**  
Se sì, indicare gli estremi dell'atto amministrativo di adozione.
- 

(solo per Enti Locali)

- **L'Ente si avvale di forme di consultazione giovanile non episodica** **SI** **NO**  
Se sì, specificare la tipologia (forum, consulta, gruppi di giovani) e gli estremi dell'eventuale atto amministrativo di istituzione:
-











## C) PIANO FINANZIARIO DETTAGLIATO DEL PROGETTO

### Costo del progetto

**a) oneri per locali, aree, arredi e dotazioni strumentali dedicate all'iniziativa od al progetto<sup>1</sup>:**

Tipologia	Causale (locazione, comodato etc.)	Costo €
A1) locazioni locali, utenze <sup>2</sup>		€
A2) acquisto arredi, dotazioni strumentali <sup>3</sup>		€
TOTALE (a)		€ (a)

**b) prestazioni professionali e personale dedicato al progetto/iniziativa<sup>4</sup>**

Figura professionale	n°	Funzione	n° ore dedicate al progetto	Costo complessivo €.
				€
				€
				€
				€
				€
TOTALE (b)				€ (b)

**c) Prestazioni di servizi e acquisto beni di consumo**

Tipologia	Costo €
	€
	€
	€
	€
	€
	€
TOTALE (c)	€ (c)

<b>TOTALE GENERALE (a+b+c)</b>	<b>NB: non superiore a 10.000,00 €</b>	€
------------------------------------	--	---

<sup>1</sup> Non sono ammissibili a contributo le spese relative a lavori di ristrutturazione edilizia e di adeguamento e messa a norma degli impianti. Tra le organizzazioni giovanili, solo per le associazioni giovanili saranno ammessi anche gli oneri figurativi.

<sup>2</sup> La voce A1 è ammissibile solo per organizzazioni giovanili ed in misura non superiore al 20% del costo complessivo del progetto.

<sup>3</sup> La voce A2 è ammissibile solo in misura non superiore al 20% del costo complessivo del progetto.

<sup>4</sup> I costi relativi a personale dipendente di Enti Pubblici sono ammissibili esclusivamente se riferiti a specifico incarico "straordinario" e dimostrabili attraverso le relative parcelle.

## D) DOCUMENTI ALLEGATI

- |                          |  |
|--------------------------|--|
| <input type="checkbox"/> | Copia dello statuto dell'Ente/Associazione/Cooperativa (solo se non già presentato precedentemente)                      |
| <input type="checkbox"/> | Dichiarazione sostitutiva dell'atto di notorietà   |
| <input type="checkbox"/> | Carta di identità in corso di validità del legale rappresentante dell'Ente/Associazione/Cooperativa                      |
| <input type="checkbox"/> | Dichiarazione di consenso trattamento dei dati personali resa ai sensi del Decreto Legislativo n. 196 del 30 giugno 2003 |
| <input type="checkbox"/> | Altra documentazione (specificare: _____)  |

## DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO DI NOTORIETÀ

(Art. 47 e art 38 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445) esente da bollo ai sensi dell'art. 37 D.P.R. 445/2000

Il sottoscritto \_\_\_\_\_  
Nato a \_\_\_\_\_ Prov. \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_  
residente a \_\_\_\_\_ Prov. \_\_\_\_\_ CAP \_\_\_\_\_  
in via/piazza \_\_\_\_\_ N° \_\_\_\_\_  
in possesso dei diritti civili e politici, nella sua qualità di \_\_\_\_\_  
de \_\_\_\_\_

### DICHIARA

- che l'organizzazione ha carattere giovanile, conformemente a quanto stabilisce la LR 16/95;
- di consentire alla Provincia la riproduzione e la diffusione del materiale e della documentazione descrittiva del progetto (ove ammesso a contributo).
- di menzionare in sede di pubblicizzazione che l'azione è assistita da contributo della Provincia secondo le indicazioni di cui al punto G) del Bando.

Consapevole delle sanzioni penali previste in caso di dichiarazioni non veritiere e di falsità negli atti e della conseguente decadenza dei benefici di cui agli artt. 75 e 76 del D.P.R. del 445/2000.

Letto, confermato e sottoscritto.

Luogo e data \_\_\_\_\_, \_\_\_\_\_

Firma del dichiarante<sup>5</sup> \_\_\_\_\_

(data, timbro dell'Ente e firma del rappresentante legale dell'Ente -solo per gli Enti pubblici-)

<sup>5</sup> La firma non è soggetta ad autenticazione quando è apposta in presenza del dipendente pubblico addetto a riceverla e quando è presentata insieme alla copia fotostatica di un documento di identità.

**Dichiarazione di consenso trattamento dei dati personali resa ai sensi del Decreto Legislativo n. 196 del 30 giugno 2003**

Il sottoscritto \_\_\_\_\_, con riferimento al bando emesso dalla Provincia di Vercelli "L.R. 13/2/1995 n. 16: Coordinamento e sostegno delle attività a favore dei giovani - Piano provinciale degli interventi per i giovani 2007 - Bando per domanda di contributo provinciale a sostegno di progetti a favore dei giovani, predisposti da Enti Locali, Associazioni e Cooperative giovanili (art. 5 L.R. 16/95)" nel formulare domanda di contributo, prende atto del fatto che:

- la Provincia di Vercelli utilizzerà i dati personali forniti esclusivamente nella misura indispensabile per le finalità connesse allo scopo per il quale sono stati forniti e comunque nel pieno rispetto della normativa vigente in materia di protezione dei dati personali
- gli interessati hanno il diritto in qualunque momento di ottenere la conferma dell'esistenza o meno di propri dati personali e di conoscerne il contenuto e l'origine, verificarne l'esattezza o chiederne l'integrazione o l'aggiornamento, oppure la rettificazione ai sensi dell'art. 7 del D.Lgs. n. 196/2003;
- ai sensi del medesimo articolo, si ha il diritto di chiedere la cancellazione, la trasformazione in forma anonima o il blocco dei dati trattati in violazione di legge, nonché di opporsi in ogni caso, per motivi legittimi, al loro trattamento;

e dichiara di esprimere il consenso al trattamento dei propri dati personali per le finalità sopra esposte.

Data \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_